



Tynk o podwyższonej izolacyjności cieplnej

Tynk o podwyższonej izolacyjności cieplnej jest mieszanką spoiw hydraulicznych z granulatem styropianowym oraz z dodatkami zapewniającymi bardzo dobrą przyczepność do podłoża, plastyczność zaprawy. Jest nowoczesnym tynkiem termoizolacyjnym produkowanym w postaci suchej mieszanki.

Zalety:

- W zależności od grubości warstwy tynku eliminuje się lub ogranicza w znaczącym stopniu zjawisko mostków termicznych
- Zapewnia bardzo dobrą izolację termoakustyczną
- Zapewnia znaczne oszczędności (zmniejszone koszty ogrzewania, niższe temperatury w pomieszczeniach podczas upałów)
- Ogranicza powstanie rys i pęknięć
- Można tynk wykonać metodami tradycyjnymi
- Nie jest wymagana wyspecjalizowana siła robocza
- Charakteryzuje się dobrą przyczepnością do podłoża
- Małe zużycie produktu ~ 3,13kg/m² przy grubości warstwy 1cm

Podstawowe dane techniczno – eksploatacyjne

- Ciężar objętościowy mieszanki suchej - 300 - 320 kg/m³
- Ciężar objętościowy wykonanego suchego tynku - 340 - 365 kg/m³
- Udział spoiw hydraulicznych - do 10% mieszanki
- Granulat styropianu - do 85% mieszanki
- Dodatki - do 5% mieszanki
- Wydajność z 42l zaprawy (1 worek) ~ 4,0m² przy grubości 1cm
- Zużycie wody ~ 7,5l/ 1 worek 42l

Przygotowanie podłoża i wykonawstwo

Podłoże pod tynk powinno być:

- Nośne wolne od substancji osłabiających przyczepność, takich jak stare luźne warstwy tynków lub farb, wykwitów solnych lub biologicznych, olejów i innych zabrudzeń mogących mieć wpływ na przyczepność tynku do podłoża.
- Podłoża silnie chłonne (np. wykonane z betonu komórkowego) oraz stare mury należy zagruntować środkiem gruntującym. Po zagruntowaniu należy nałożyć warstwę kontaktową.
- Na podłożach słabo chłonnych (np. beton, ceramika poryzowana) należy wykonać warstwę kontaktową bez konieczności gruntowania
- Dokładnie oczyścić powierzchnię przygotowaną pod tynk a następnie obficie skropić wodą
- Zamocować listwy pionujące
- Nałożyć warstwę kontaktową
- Nałożyć pierwszą warstwę tynku o grubości ok. 1 cm
- Po 4 godzinach nakładamy kolejną warstwę
- Następne warstwy, w zależności od potrzeb, w tych samych odstępach czasowych
- Przy wykonaniu warstwy o grubości 4 cm zaleca się stosowanie listew pionujących
- Powierzchnię zacieramy pacą tynkarską
- Po 5 dniach należy nałożyć tynk paroprzepuszczalny na bazie silikatów o wybranym kolorze (wyprawa tynkarska).

Zarabianie zaprawy:

Zaprawę miesza się z wodą w proporcji ok. 7,5 litrów czystej wody na 12,5 kg zaprawy (1 worek). Łączenie suchej zaprawy z wodą można wykonać przy pomocy agregatów tynkarskich odpowiednio przystosowanych, przy niewielkich powierzchniach za pomocą mieszadła wolnobrotowego lub w betoniarce. Z uwagi na chłonność podłoża i warunki atmosferyczne dokładną ilość wody należy dobrać doświadczalnie.

Uwaga: Należy pamiętać, że należy zawsze mieszać zawartość całego worka !

Nanoszenie zaprawy :

Zaprawę nakładać na podłoże za pomocą agregatu tynkarskiego, lub przy niewielkich powierzchniach kielnią tynkarską. W zależności od grubości zaprawę tynkarską nakładamy w jednej lub kilku warstwach. Maksymalna grubość pojedynczej warstwy nie powinna przekraczać 1-2cm. Nakładanie kolejnych warstw możemy rozpocząć po ok. 4 godzinach, tj. po uzyskaniu odpowiedniej nośności przez poprzednią warstwę.

Tynk o podwyższonej izolacyjności cieplnej jest produktem podkładowym i należy wykończyć go warstwą dekoracyjno-ochronną, do której używa się wyroby silikonowe lub silikatowe.

Temperatura stosowania: temperatura podłoża i otoczenia od +5° C do +25° C.

Czas przydatności zaprawy do użycia: ok. 3-4 godzin od czasu wymieszania z wodą.

Dostawa i składowanie: w postaci suchej mieszanki w workach 42l o masie ok. 12,5kg, czas składowania w suchym miejscu na palecie drewnianej przez okres 6 miesięcy.



Zaprawa tynkarska o podwyższonej izolacyjności cieplnej – POLYTECH THERM do stosowania na zewnątrz i wewnątrz.

Reakcja na ogień:

Przyczepność :

Absorpcja wody:

Współczynnik przepuszczalności pary wodnej:

Współczynnik przewodzenia ciepła:

Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach przechowywania

Klasa B

$\mu \geq 0,3 \text{ N/mm}^2$ - FP: B

$c \leq 0,40 \text{ kg/m}^2 \text{ min}^{0,5}$

$\mu \leq 15$

$\lambda \leq 0,1 \text{ W/m}\cdot\text{K}$

0,4 - 2,5 N/mm²